



BEYAZLI GRUP



“მომავალში დარწმუნებით მივდივართ...”



COMPACT სისტემის ზოგადი განსაზღვრა

მზა ბეტონი – ბლოკი – სართულშუა გადარხურვის ფილა – ბეტონის ფილები და ბარდიურის სახეობის მოდელები ერთ ადგილზე წარმოების შესაძლებლობა , ვიწრო ტერიტორიაზე მაღალი წარმოების შესაძლებლობა , თითოეული მნიშვნელობით ეკონომიკური ღირებულება და მაქსიმუმი მწარმოებლობა , პროფესიონალური დანადგარის სისტემა.სურვილის მიხედვით; დამატებითი აღჭურვილობებით დანადგარის განვითარება შესაძლებელია.

ქარხანა : ტრაპიზონი – ერზურუმის მიმდინარე ტრასაზე მე-9 (აქოლუკ მერიის მოპირდაპირედ) – ჩალაიანი / ტრაპიზონი / თურქეთი
ქარხანა : +90 462 357 30 62 / ოფისი : +90 462 321 07 78 / მობ : +90 549 325 66 64 / ვებ-საიდი : www.bessdanadgari.com / ელ-ფოსტა : mehmet@beyazligroup.com



Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document

რატომ COMPACT

ჩვენი შექმნილი აქტივაციის ცენტრით წარმომადგენლები დაგინმარებათ თქვენი სასურველი ენით ადვილი კომუნიკაცია. სურვილის მიხედვით, გამოცდილი პერსონალები ექსპორტზე, ტრანსპორტირებაზე და როგორ უნდა შეიძინოთ პროდუქტს საზღვარგარედან და ა.შ. საკითხებზე დაგინმარებიან და ადვილი მოდელებს გასწავლიან.

ქარხნის მაგალითი სამონტაჟო სექმა



- * ხარისხიანი პროდუქტი - ეკონომიური ფასი
- * ყველა ბიუჯეტისთვის ავტომატიზაციის სისტემა
- * მინიმუმი პერსონალით მაქსიმალური მოგება
- * მაღალი შესრულებით მასობრივი წარმოება
- * დაბალი ენერჯის მოხმარება - მინიმუმი ხარჯი
- * დაბალი სამონტაჟო ფართის მოთხოვნა
- * თვითონ შექმნის თავისი დახურული ტერიტორია
- * დაბალი ინფრასტრუქტურული და მონტაჟის ხარჯები
- * დემონტაჟირებადი დიზაინის გამო ეკონომიკური გადაზიდვა
- * სპეციალური დიზაინით სხვადასხვა პროდუქტების წარმოება
- * სპეციალური აპარატებით დაზოგავს დროს
- * სასწორის სისტემით სტანდარტული ხარისხი წარმოებაში
- * ყველგან იზოვება სათადარიგო ნაწილები
- * დაბალი სარემონტო ღირებულება
- * ყველა ენაზე დაწერილი ავტომატიზაციის სისტემა
- * სხვადასხვა ენერგეტიკული პირობებში სამუშაო პანელები
- * სპეციალური მოწყობილობებს მომსახურება არ დაჭირდება.
- * ჰიდრავლიკური დღუშებში სამუხრუჭე სისტემა
- * თქვენი ობიექტზე შეიძლება მარტივად გაართიანდეს
- * დამონტაჟებული ადგილიდან ადვილად გადაიტანთ ობიექტზე





COMPACT სისტემს როგა იყიდით

* - მზა ბეტონის ქარხნათ	შეგიძლიათ გამოიყენოთ
* - კაფელი და ქოთანის ქვების დანადგარით	შეგიძლიათ გამოიყენოთ
* - ბლოკი და გადახურვის ფილების დანადგარით	შეგიძლიათ გამოიყენოთ
* - კარისთავი და ფარიკაობა ბოძების დანადგარით	შეგიძლიათ გამოიყენოთ
* - ფილების და ბორდიურების დანადგარით	შეგიძლიათ გამოიყენოთ
* - სანიაღვრე და ბალახის ფილების დანადგარით	შეგიძლიათ გამოიყენოთ
* - იზობლოკის და ლეგო ბლოკის დანადგარით	შეგიძლიათ გამოიყენოთ

COMPACT დანადგარის სერიები

* - ECO სერია	ნახევრად ავტომატ. სისტემა-ცემენტის სილოსი და ბუნკერის გარეშე-პადონების გადაადგილება ურიკით
* - CLASSIC სერია	ნახევრად ავტომატ. სისტემა-ცემენტის სილოსით და ბუნკერით-პადონების გადაადგილება ურიკით
* - ELEGANCE სერია	ნახევრად ავტომატ. სისტემა-ცემენტის სილოსით და ბუნკერით-პადონების გადაადგილება სატვირთელით
* - AVANTGARDE სერია	სრულად ავტომატ. სისტემა-ცემენტის სილოსით და ბუნკერით-პადონების გადაადგილება სატვირთელით
* - DIAMOND - 8 სერია	ნახევრად ავტომატიური მოძრავი სისტემა-ცემენტის სილოსით და ბუნკერით
* - DIAMOND - 12 სერია	ნახევრად ავტომატიური მოძრავი სისტემა-ცემენტის სილოსით და ბუნკერით

ზოგიერთი დამატებითი პაკეტები

* - PRO პაკეტი	ყველა არჩევადი ჩანაცვლებადი აღჭურვილობის დამატების შესაძლებლობა
* - PRO PLUS პაკეტი	ყველა არჩევადი სათადარიგო ნაწილების დამატების შესაძლებლობა
* - LONG პაკეტი	ავტომატიური შეფუთვის შესაძლებლობა
* - PREMIUM პაკეტი	სამტრევი დრაბილკა წარმოებისთვის საჭირო ქვის წარმოების შესაძლებლობა

600 სხვადასხვა გეომეტრიული ფორმის პრესის შედეგად სპეციალური დიზაინის წარმოება შესაძლებელია , სექტორში სხვა დანადგარებში არ არსებობს 2 სმ სიმალიდან 25 სმ სიმაღლემდე ყველა გეომეტრიული ფორმების წარმოება პრეს ფორმის შესაცვლელად ადვილად აწარმოებთ. მოძრავი DIAMOND სერიებში ფორმის სიმაღლე 18-22 სმ ფარგლებშია.





COMPACT დანადგარის წარმოების მოცულობა

ერთ პრესში **20 ცალი** 10 x 20 ქვაფენილი აგური - **15 ცალი** ქვაფენილი ძვალი - **1 ცალი** 1 მტ ბორდიური და **0,25 მ³ მიქსერში** : 120 მ³ / 8 საათში **0,50 მ³ მიქსერში** : 240 მ³ / 8 საათში მზა ბეტონის წარმოება შესაძლებელია. ეს კალკულაცია დანადგარისთვის საჭირო მზა ბეტონის ან პადონების მიწოდების პროცესი ერთდროულად გაკეთების შემთხვევაში მიიღებთ. წარმოების სხვა მონაცემები ჩამოთვლილია შემდეგ ცხრილში.

პროდუქტის ტიპი	პროდუქტის რაოდენობა ერთ პადონზე	დღიური მოცულობა (8 საათში)	პროდუქტის ტიპი	პროდუქტის რაოდენობა ერთ პადონზე	დღიური მოცულობა (8 საათში)
ბლოკი 100 x 400 x 200	9	9.000	ქვაფენილი	15	400 მ ³
ბლოკი 150 x 400 x 200	6	6.000	ქვაფენილი (მხრეაქვი)	14	375 მ ³
ბლოკი 200 x 400 x 200	5	5.000	ქვაფენილი (მართკუთხა)	20	375 მ ³
სართულშენიანი გადამხურვის ფილა 250 x 400 x 200	4	4.000	ბარდიური 150 x 300 x 1000	1	1.000

სექტორში ზოგიერთი პრობლემების შესახებ გთავაზებული მოგვარებები

*** - ეკონომიური ფასი და დაბალი ინვესტიციის დანახარჯი**

სექტორში სხვა ფირმების გაყიდვების სამიზნე არის თქვენთვის დასაწყისში არასაჭირო მოწყობილობების გაყიდვით მაქსიმუმში მოგება. ამის გამო ; დაპატენტებული ჩვენი დიზაინირებული COMPACT მოდელი შევიმუშავეთ. ამ მოდელით , წარმოების დასაწყისში არასაჭირო მოწყობილობების ამოღებით ინვესტიციის დანახარჯები შევიცირეთ. სამომავლო მოთხოვნების მიხედვით მოდულური მოწყობილობები მერე შეგიძლიათ შეიძინოთ ასევე სპეციალური დიზაინის გამო სხვა ფირმების დანადგარებში საჭირო კონვეიერი ლენტა და ცემენტის გასატანი შნეკი და ა.შ. მოწყობილობები ამ სისტემაში საჭირო არარის.

ქარხანა : ტრაპიზონი – ერზურუმის მიმდინარე ტრასაზე მე-9 (აქოლუკ მერიის მოპირდაპირედ) – ჩალაიანი / ტრაპიზონი / თურქეთი
 ქარხანა : +90 462 357 30 62 / ოფისი : +90 462 321 07 78 / მობ : +90 549 325 66 64 / ვებ-საიდი : www.bessdanadgari.com / ელ-ფოსტა : mehmet@beyazligroup.com



Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document

*** - მაღალი წარმოების მოცულობა**

მუშა ხელის ხარჯები გავლენას ახდენს წარმოების მოცულობებით და მასთან დაკავშირებით ; COMPACT დანადგარების წარმოების დასრულება პროცესის თანმიმდევრობით ბრძანებები კომპიუტერით კონტროლდება ამის გამო. ადამიანის კონტროლირებადი საკონტროლო სისტემებთან შედარება; გაჩერება , ლოდინის დროების მოცილებით მაღალი წარმოების შესაძლებლობა აქვს.

სპეციალური სამუხრუჭე სისტემით პრესისთვის საჭირო ვიზრაციის მოძრაობაში ძრავების გაჩერების დროს მოცილებით და ახალი პრესის პროცესში გადასვლა მალე კეთდება ,ამ დროის დანაზოგის წყალობით წარმოების სამუშაო დროებს იზრდება და მეტი პროდუქტი გამოშვება შესაძლებელია. დანადგარის სამუშაო დროს საჭირო მუშის ადგილები (პროდუქტის შეგროვება / შეფუთვა და ა.შ) ადგილებისთვის სისტემა სინქრონიზებული და ინტერაქტიული სამუშაო ფიგურით დიზაინის გამო მუშების ერთ ადგილას მუშაობის შანსი და უფრო მეტი გამოსავლიანობის შესაძლებლობა.ასევე COMPACT ქარხნებში ტექნიკური მოხმარება არ საჭიროებს სპეციალური ნაწილების გაკეთებით , რემონტის სამუშაო დროს მოცილებით უფრო მეტი პროდუქტის წარმოება შესაძლებელია. ეს მახასიათებლების წყალობით პროდუქტის ღირებულების გაანგარიშება: საერთო სამუშაო ხარჯები,საერთო წარმოების რაოდენობის გაყოფით მიღებული შედეგი უფრო ეკონომიურია.

*** - ნაკლები პერსონალი საჭიროება-მაქსიმალური მომგებიანობა**

წარმოებაში ყველაზე მეტი ერთ-ერთი ხარჯი არის პერსონალის ხარჯები და მასთან დაკავშირებით : ერთმა ოპერატორმა დანადგარის კონტროლი და მზა მასალის სისტემის კონტროლი ერთ ადგილიდან რომ დააკონტროლოს ამისთვის სპეციალური პროგრამა განავითარეთ.იგივე დროს ჰიდრავლიკური სისტემის კონტროლისთვის ადგილი და 3 ცალი რიჩაკით სპეციალური პანელა შეეკმენით.ამგვარად ყველა ქარხნის მართვა ერთ ოპერატორისგან გაკეთდება და მეტი პერსონალის ხარჯები შემცირდება.COMPACT ქარხნის ოპერაციული სისტემა , წარმოებისთვის ყველა მოძრაობის კონტროლი ერთ ადგილიდან და ინტერაქტიული სამუშაო პროცესები სინქრონიზებულად შექმნილია. COMPACT სისტემის წყალობით ყველა პროცესები ერთ ადგილიდან გაკეთდება და დანადგარის კონტროლი უფრო მარტივი იქნება.სამუშაო პროცესი ინტერაქტიული გაკეთდება და ნაკლები პერსონალებით უფრო მეტი წარმოება და მაქსიმუმი მოგება შესაძლებელია.

*** - დაბალი ენერჯის მოხმარება – მინიმუმი ხარჯი**

წარმოებაში ყველაზე მეტი ერთ-ერთი ხარჯი არის ენერჯის მოხმარება და მასთან დაკავშირებით : ჩვენ დანადგარებში დაბალი ენერჯის მოხმარება და მაღალი შესრულების ძრავები გამოვიყენეთ.სულ 26 კვ / 50-60 ჰერცი. ენერჯის მოხმარებით თავისი კლასში ყველაზე ცოტა ენერჯის მოხმარება COMPACT დანადგარების წყალობით პროდუქტის ხარჯებში შესული ენერჯის ხარჯები მინიმუმი დონეზე შევიმცირეთ. ყველაზე ახლოს კონკურენტისგან 11 კვ უფრო ნაკლები ენერჯის მოხმარება შესაძლებელია.

*** - დაბალი სამონტაჟო ფართის მოთხოვნა**

სხვა მწარმოებელი ფირმები მონტაჟის დროს სირთულეების ასაცილებლად სისტემები ცალცალკე დამონტაჟებენ მასთან დაკავშირებით : ჩვენ საპროექტო-კონსტრუქტორული სამუშაო დეპარტამენტში აწყობილი COMPACT მოდელი გათავაზობთ.სხვა დანადგარების მწარმოებლები სირთულეების გამო აცილებული სისტემა ჩვენ განავითარეთ: საწარმოო ტერიტორიაში დანადგარისთვის საჭირო ადგილი მინიმუმირებულია,საფონდა და გადაზიდვისთვის უფრო მეტი ადგილის მოხმარების შესაძლებლობა,ასევე მიზნობრივი მოცულობისთვის დიდი ადგილის ყიდვის ან დაქირავების ხარჯები მინიმუმირებულია და ნაკლები ადგილებში მაღალი მოცულობის წარმოება შესაძლებელია.



*** - დაბალი ინფრასტრუქტურული და მონტაჟის ხარჯები**

ახალი ქარხნების დამონტაჟების დროს ინფრასტრუქტურული პროცესები ძალიან მძიმე და ხარჯებიანია : დიდ ფართობში დამონტაჟებული სისტემები მძიმე ბეტონი და დახურვის ხარჯები გამოიწვევს. COMPACT ქარხნებისთვის საჭირო დამონტაჟების ტერიტორია ძალიან ცოტაა. ამიტომ ბეტონი და დახურვის ხარჯები ძალიან ცოტა იქნება.

ზედიზედ აწყობილი დანადგარების ფუნდამენტის ადგილი ცოტაა ამის გამო ძალიან ცოტა ადგილის დაბეტონება საქმარისია. ჩვენი გიგანტური ინსტალაციის ფეხებით ფუნდამენტისთვის ზედმეტი ხარჯები მოვიცილეთ. ასევე ორი ცალკე პლატფორმა ზედიზედ დავდეთ და დანადგარი და მიქსერისთვის დახურვა მოვაცილეთ. ზედიზედ დამონტაჟებული პლატფორმების კიბე და სიარულის ადგილები მოაჯირებით დამაგრებულია. სურვილის მიხედვით ადვილად მოხსნადი და მოაჯირებით დამატებითი უსაფრთხოების უზრუნველსაყოფად.

ბუნებრივი პირობების დასაცავად ან ხმის იზოლაციისთვის დახურული ადგილის შექმნის დროს ზედიზედ დამონტაჟებული პლატფორმები, დახურვის დროს ტენტი - PVC - სენდვიჩ პანელი და ა.შ. დაბალი ღირებულებიანი მოწყობილობებით ქარხნის დახურვის შესაძლებლობა.

ასევე ნაკლები დამონტაჟების ადგილი , ინფრასტრუქტურისთვის ფუნდამენტის ფეხები წინასწარ მისცემა, დემონტაჟი და ნომრებიანი სისტემით წარმოებულია ამის გამო მონტაჟის პერსონალი ნაკლები დაჭირდება, დამონტაჟება მალე დამთავრდება და მონტაჟის პერსონალის ტრანსპორტირების და განსახლების ხარჯები შეიცირდება.

*** - დემონტაჟირებული დიზაინის გამო ეკონომიკური გადაზიდვა**

დიდ ფართობში დამონტაჟებული სისტემებში მოწყობილობები, შედუღებული და მთლიანად წარმოებულია მის გამო ტრანსპორტირების ხარჯები მეტია: ამიტომ კონტეინერის მოცულობების რაოდენობა, შუა ტრანსპორტირების ხარჯები-გადმოტვირთვის კრანი და ა.შ. ხარჯების მეტი გადახდა მოგიწევს. ამ პრობლემების წინააღმდეგ განვითარებული დემონტაჟირებული COMPACT სისტემში, ყველა მოწყობილობები არარის შედუღებული და ბოლტებით არის დამაგრებული მის გამო ტრანსპორტირებაზე ხარჯებს შეამცირებს. ასევე ჰიდრაულიკური აგრეგატი დანადგარის მთავარი შასის შიგნით დავამონტაჟეთ და დანადგარის ტრანსპორტირების ხარჯებიც შევამცირეთ.

*** - მოდულური სათადარიგო ნაწილების წყალობით გაუმჯობესებული პროდუქტის ხარისხი**

სხვა ფირმების თქმა „ეს ნაწილები თუ არ იყიდითო მუშაობას ვერ დაიწყებთო, თქმით თავიდან ბევრი ნაწილების ყიდვა და მეტი თანხის დახარჯვა მოგიწევთ ამის გამო ჩვენ : ბაზის მოდელით შეიძინებთ და საჭიროების შემთხვევაში შეიძინებთ დასამატი დემონტაჟირებული მოწყობილობები. ეს მოწყობილობების გარეშე მთელი ქარხანა პრობლემების გარეშე იმუშავებს და მოგების შემდეგ დაუმატებთ საჭირო მოწყობილობები.

ბაზის მოდელით შეძენის და გაუმჯობესებული დასამატი მოწყობილობები ესენია. გისოსის კანკალის სისტემით ყალიბის ავსებაში სიჩკარე / მეორე მასალის ბუნკერით ორფენიანი ფილების გამოშვება / ჰიდრაულიკური ზეთისთვის გაგრილების სისტემა / დასამატი პრეს ფორმებით სხვადასხვა პროდუქტის წარმოება / ცემენტის სილოსისთვის ფილტრი - დაცვის სარქველი - გატხელებისა და ა.შ. სათადარიგო ნაწილები / ავტომატიზაციის სისტემით მუშების მოცილება / მიქსერის სარქველებით ბეტონი და ა.შ პროდუქტების წარმოება / ბუნკერის თვალის დამატებით სხვადასხვა პროდუქტების წარმოება / სტანდარტული ქვედა ვიბრაციის გარდა ზედა ვიბრაციის სისტემით ვაკუმის ეფექტის ამოღებით ქვის გატეხავს აცილებულია. და ა.შ.



*** - ერგონომიული დიზაინით სხვადასხვა პროდუქტების წარმოების შესაძლებლობა**

სხვა ფორმები თქვენ რა პროდუქტის წარმოებისაგ აპირებთ იმისთვის სხვა დანადგარი ურჩევენ მასთან დაკავშირებით ჩვენი გაუმჯობესებული COMPACT მოდელის წყალობით, სისტემაში დასამატი პატარა მოწყობილობების დამატებით სხვადასხვა პროდუქტის წარმოება შესაძლებელია : ამის შესახებ დასამატი თანხა არ დაგჭირდება ყველა პროდუქტი ერთ დანადგარში აწარმოებთ, მუშა პერსონელის რაოდენობა იგივე მაგრამ წარმოება მეტი გააკეთებთ ამის გამო ენერჯის მოხმარება შეგიცირდება, პროდუქტისგან მაქსიმუმი მოგების შანსი გექნებათ. სხვა ფორმების წინ იქნებით ყოველ დროს იმიტომ რომ თქვენ გექნებათ სხვადასხვა ნაირი პროდუქტის წარმოება.

COMPACT სისტემები ყველა ეს თვისებების გამო ბეტონის ქარხნები და პრესის დანადგარების სექტორში ახალი თაობის ფორმა გამოუწვია.

*** - სასწორის სისტემით სტანდარტული ხარისხი ყველა წარმოებაში**

მზა ბეტონი და პროდუქციების შესახებ ყველაზე მნიშვნელოვანი კრიტერი იგივე ხარისხი პროდუქტი მუდმივი და იგივე სტანდარტით უნდა გაიყიდოთ ბაზარზე. ხარისხზე მუდმივი პროდუქტის წარმოება თუ არა გაქვე ბრენდის ღირებულება შემცირდება და კლიენტის დაკავება მგიწევს. დღევანდელ პირობებში ბევრი ფორმა თვალის ზომით პროდუქტის წარმოება აკეთებს და პროდუქტის ხარისხი გაფუჭდება ამასთან დაკავშირებით : COMPACT მოდელში მზა მასალის გაკეთება კომპიუტერული კონტროლირებადი და სასწორი სისტემის წყალობით ერთი და იგივე ზომით ნედლეულის მოხმარება და ამის შესახებ სულ ერთი და იგივე ხარისხიანი პროდუქტის წარმოების შესაზლებლობა.

წარმოების ხარჯებს გავლენას ახდენს ცემენტის უყურადღებო გამოყენებას შევამცირეთ და პროდუქტის ღირებულების შემცირება გაკეთდა, ასევე მზა მასალაში გამოყენებული წყლისთვის ციპრილი წყლის სისტემა გამოვიყენეთ და მეტი წყლის ხარჯები მოვიცილეთ.

განსაკუთრებით სახელმწიფო ინსტიტუტები პროდუქტის შეძენის დროს გამძლეობის ტესტები ატარებენ მის დროს თქვენი პროდუქტები გამძლეობის ტესტებში ადვილად გაიარებს.

*** - ყველა ბიუჯეტისთვის ავტომატიზაციის სისტემა**

დღეს დღეობით ავტომატიზაციის სისტემა და პროგრამების შექმნა ძალიან ძვირია. ამიტომ ბევრი ფორმამ ურჩევნია მექანიკური დანადგარები შეიძინოს. მექანიკური დანადგარის შექმნის შემდეგ დანადგარის მოდერნიზაცია გასურთ იმ დროს სხვა ფორმები რემონტის შეწუხებისგან ურჩებნიათ ახალი დანადგარის გაყიდვა და მეტო მოგება ამასთან დაკავშირებით : COMPACT დანადგარები მექანიკური წარმოება და გადატანის სისტემა როცა იყიდით , შემდეგ საჭიროების მიხედვით ნახევრა ავტომატიური სისტემაში, თუნდაც სრულად ავტომატიური სისტემაში გადაყვანა შესაძლებელია.

მექანიკური წარმოება და გადატანის სისტემას მეტი პერსონალი დაჭირდება და მეტი წარმოების ადგილი მის გამო ერთი პერიოდის შემდეგ ავტომატიური სისტემები უნდა აირჩიოთ უეჭველი.

ეკონომიკური ხარჯებით ადვილად გარდაიქმნება COMPACT სისტემის წყალობით დროის პერიოდში მოგების შემდეგ დამატებითი მოწყობილობებით პერსონალის ხარჯები შეიძირებთ და წარმოების ტერიტორიაში უფრო მეტი პროდუქტის რაოდენობა და მეტი საფონდო ადგილი გექნებათ. COMPACT სისტემის დანადგარში მოწყობილობების დამატება შესაძლებელია. მის გამო თქვენი დანადგარი ჯართის ფასად არ უნდა გაყიდოთ.

*** - ყველა ენაზე დაწერილი ავტომატიზაციის სისტემა**

დანადგარის მწარმოებლები სისტემის კონტროლის პანელები ერთ ენაზე პროგრამირების გამო ოპერატორები სისტემას უცხო ენით მართავენ ამის გამო ძალიან წელი წარმოება გააკეთებს დასისტემაში შეცდომების გამოშვება შესაძლებელი: COMPACT მოდელში გამოყენებული პანელები ყველა ქვეყნის ენით არის პროგრამირებული მის წყალობით ოპერატორისთვის სისტემის მართვა ადვილი იქნება, მარტივი დიზაინის გამო სწრაფი და პრობლემურის გარეშე წარმოების გაკეთება შესაძლებელია.

დახარჯული მასალა და წარმოებული პროდუქციის მეხსიერებით პროდუქციის ღირებულება და დახარჯული მასალის რაოდენობები ამ პროგრამით კონტროლირება შესაძლებელია. იგივე პროგრამით ჩანაწერები ამობეჭდოთ.

ოპერატორის მხრიდან სისტემის გაგება მარტივი და ადვილი ბრძანება რომ მისცეს იმისთვის სპეციალური დიზაინი გავაკეთებ. ახალი პერსონალის ადაპტირება ხდება ძალიან მოკლე დროში ასევე სურვილის მიხედვით ტაბლეტის გამოყენებით სისტემის შორიდან მართვა შესაძლებელია.

*** - ყველა ქვეყნის ენერგეტიკული პირობებში სამუშაო ელექტრო პანელები...**

სხვა ფორმების გაკეთებული სტანდარტული - ერთიანი ელექტრო პანელები, უუნარობა მოერგოს სამუშაო ადგილების პირობებში ან ვერ ასრულებს მოსალოდნელი შესრულებები და ამ მიზეზით COMPACT სისტემებში; სხვადასხვა ბუნების პირობებში, მტვრიანი ადგილებში სამუშაო და სხვადასხვა ენერჯის პირობებში სამუშაო ელექტრო პანელები განვავითარეთ: მაგალითი თუ დანადგარის სამონტაჟო ადგილას არის 60 ჰერცი ელექტრო ენერჯია, ამ ენერჯისთვის გათვლილი უნდა იყოს დანადგარის ელექტრო პანელებიც.

მტვერიანი, ცხელი ან ცივი სამუშაო ადგილები ელექტრო ნაწილებს ცუდათ მოქმედებს. ელექტროობა სამუშაოს დროს ჰაერში მდებარე მტვერები შიგნით გაიყვანს მის გამო ელექტრო ნაწილები არ იმუშავებს.

ასევე ზოგი ფორმები ფასის განსხვავების გამო 220 ვოლტიანი სამუშაო ნაწილებს არ ხმარობენ. იმათთვის სასურველია ესეთი ნაწილების მოხმარება რათგან ფასები დაბალია მაგრამ ესეთი ნაწილები სამუშაო უსაფრთხოებს არ უზრუნველყოფს და ემუქრება ადამიანის სიცოცხლეს.

COMPACT მოდელში გამოყენებული ავტომატიზაციის პანელები ცხელი - ცივი, მტვერიანი და ნესტიანი ადგილებში სამუშაო და მაღალი დაცვის კლასის ნაწილები შერჩევით ვაწარმოებთ. ყველა სარქველები და სენსორები 24 ვოლტით ენერჯია მიწოდებული და ელექტრომოკურის რისკი გავაუქმეთ.

*** - მარტივი მართვის შესაძლებლობა 3 x 3 პულტის სისტემა - სრულად ავტო. დანადგარებში არარის გამოყენებული**

ნახევრად ავტომატიური სისტემებში სხვა დანადგარის მწარმოებლები მართვის სისტემები ძალიან რთული არის სიზაინირებული. ამის გამო ყოველთვის მაღალკვალიფიციური პერსონალების დაჭირდებით მასთან დაკავშირებით COMPACT სისტემებში ძალიან მარტივი - ადვილი სწავლით და სწრაფი ადაპტირებადი 3 x 3 პულტის სისტემა განვავითარეთ. ამგვარად მაღალკვალიფიციური პერსონალზე არ იქნებით დამოკიდებული, პერსონალის შეცვლის დროს ახალი პერსონალი მართვის სისტემა სწრაფად სწავლის. ოპერატორის და ავტომატიზაციის სისტემის სენქრონიზირებული პროცესის ბრძანებები ქვევით მითითებულია: ოპერატორი ჰიდრავლიკით სამუშაო ნაწილებში: სულ 3 ცალი რიჩაკით " 1. მოძრაობა დაბლა ყალიბი ზევით-ქვევით / 2. მოძრაობა ზედა ყალიბი ზევით-ქვევით / 3. მოძრაობა ყალიბის ამავსებელი წინ - უკან " მოძრაობები მისცემს.

PLC პროგრამით ელექტრო აგრატით სამუშაო ნაწილები: სულ 3 ბრძანებით " 1. ბრძანება ბუნკერის სარქველი ავტომატიურად ხსნის-ხურავს / 2. ბრძანება პადონი ავტომატიურად დანადგარში შეიტანს / 3. ბრძანება ვიბრაცია ავტომატიურად გააკეთებს. "

*** კვალიფიციური სტანდარტული და არჩევანი მოწყობილობების დიზაინი**

სხვა ფირმები გაკეთებული არაფუნქციური სათადარიგო ნაწილები და მოწყობილობების წინააღმდეგ **COMPACT** მოდელში გამოყენებული და სპეციალური დიზაინით გაკეთებული სტანდარტი და არჩევანი მოწყობილობები ქვევით მითითებულია. (სტანდარტული მოწყობილობები **ST**-კოდით , არჩევანი მოწყობილობები **OP**- კოდით მითითებულია.)

ST- ჰიდრავლიკური ნაწილების შიგნით განთავსებული დამარბილებლების წყალობით დარტყმა და დაჯახების ეფექტი მინიმალური დონეზე შემცირებით მექანიკური დაღლილობა თავიდან აცილებულია. ასევე დგუშებში სავარაუდოდ შეცდომები თავიდან აცილებული და დაზიანების ხარჯები შემცირებულია.

ST- ვიბრაციის ძრავებში სპეციალური ძრავის დრაივი დაყენებით ძრავები დაცულია და ვიბრაციის შემდეგ ძრავებში დაყენებული სამუხრუჭე სისტემით ძრავები ეგრევე გაჩერდება. ამგვარად ახალი პრესი მალე გაკეთდება და მეტი წარმოების შესაძლებლობა გექნებათ.

ST- ვიბრაციის მაგიდა მთლიანი არარის, ნაჭერით გაკეთებულია. ამგვარად დაბლიდან მისცემული ვიბრაცია და ვიბრაციის ძალა პროდუქტის ყველა ადგილას ერთი და იგივე იქნება. დაჭრილიანი გაკეთებული ვიბრაციის მაგიდებზე რემონტის გაკეთება ძალიან მოლე დროში და ძალიან დაბალი ხარჯებით გაკეთდება.

OP- დაწყობის სისტემისთვის სპეციალური ლიფტის დიზაინის წყალობით პადონების ზედა-ქვედა ზედაპირების ხმარობით პადონების გამძლეობის დროს გაგრძელებით საამორტიზაციო ღირებულებები შემცირებულია.

ST- ვიბრაციის მაგიდის ქვეშ რეზინის სოლი , და ზამზარა ვიყენებთ. მის წყალობით ვიბროძრავები ცარიელ მდგომარეობაში იმუშავებს. მუშაობის დროს ვიბროძრავები დანადგარის მთავარი შასეზე ძალა არ გადასცემს და მთავარი შასის გაწყვეტა და გატეხა თავიდან აცილებულია.

OP- ფილების წარმოებისათვის ზედა ყალიბზე დაყენებული ვიბროძრავების წყალობით ყალიბი და პროდუქტის შორის ვაკუმის ეფექტი ამოღებულია, ამგვარად ფილების ზედა პირი გლუვი გამოდის.

ST- ყალიბის შემავსებელი აპარატში დაყენებული ავტომატიური ზამზარაიანი საშლელის წყალობით, შემავსებელის წინ-უკან მოძრაობის პროცესებში მოძრაობის ადგილს გაასუფთავებს.

OP- ყალიბის შემავსებელი აპარატში დაყენებული გისოსის კანკალის სისტემის წყალობით პროდუქტის გამზადება მოკლე დროში გაკეთდება და დანადგარი ნაკლებად დაღლილი იქნება. ასევე მზა მასალა ყალიბის შიგნით ყველა ადგილას განაწილებით და მოკლე დროში შეივსება და ყოველ პრესში პროდუქტის სიმაღლე ერთი და იგივე იქნება.

ST- ჰიდრავლიკური სისტემის შიგნით შემწოვი - დაბრუნება და ჰაერის ფილტრების დაყენებით ზეთი ყველა დაბრუნების დროს თვითწმენდავს და უფრო დიდხანს იმუშავებს. ასევე ჰიდრავლიკის ტუმბოს შიგნით უცხო სხეულების შესვლის დასაცავით მოვლა და შენახვის ხარჯები შეამცირა.

ST- ჰიდრავლიკური სისტემისთვის გაკეთებული სპეციალური დიზაინის წყალობით , ფილტრები რომელიც მოითხოვს ცვლილებას სხვა ფირმების დანადგარში ჰიდრავლიკური ზეთის ამოღების შემდეგ შეიცვლება ფილტრები, ჩვენნი დიზაინირებული ჰიდრავლიკური სისტემაში არარის საჭირო ჰიდრავლიკური ზეთის ამოღება და მარტივად შეცვლით ჰიდრავლიკური ზეთის ფილტრები.



ST- ჰიდრავლიკური დგუშების შიგნით საკისარები მთლიანად **სავსე ბრინჯაო მასალით** დგუშის ღერძის და მილის პრობლემები შევამცირეთ და ამგვარად დგუშები უფრო დიდხანს გამძლე იქნება.

ST- ჰიდრავლიკური დგუშების **ჩასმის წერთილები** ცვლებადი ფუნქციით დიზაინირებული.ამგვარად შეცვლის დროს უფრო მარტივად და მოკლე დროში გაკეთდება , შეცდომების შემთხვევაში მთლიანი ნაწილის მაგივრად რომლი ნაწილიც გაფუჭებულია იმას შეცვლით.COMPACT დანადგარები ეს თვისებებით ჰიდრავლიკური ნაწილების მოვლა და შენახვის ხარჯები შემცირებულია.

ST- ყალიბის შემავსებელის **მოდრაობის რელსებში** გაკეთებული სპეციალური დიზაინის წყალობით ყალიბის დაყენების დროს დამატებითი რეგულირების გარეშე ძალიან მარტივად და სწრაფად შეცვლით.

ST- **პადონის გასაქაჩი დაზგაზე** ჩვენი გაკეთებული სპეციალური დამატებითი მოწყობილობით მშრალი პროდუქციები ერთი ადგილზე შეაგროვებთ, ამგვარად ყველა პერსონალი ერთი ადგილზე ერთობლივად იმუშავებენ.

ST- ყალიბის შემავსებელის ქვეშ დაყენებული **ცვეთის ფურცელი** ხარისხიანი მასალით გააკეთებთ თან ორივე მხარე შეგიძლიათ გამოიყენოთ ისე არის დიზაინირებული.ამ თვისებების წყალობით ცვეთის ფირცელი უფრო დიდხანს იმუშავებს და ცვლილების ღირებულება შემცირებულია.

ST- სხვადასხვა ნაირი პროდუქტების წარმოებისთვის ცვლებადი ყალიბების სიმძლევები სხვადასხვაა.ამ მიზეზით სხვადასხვა ნაირი ყალიბის დაყენების დროს დანადგარს უნდა დაარეგულიროთ.ეს პროცესი შემავსებელი აპარატის მოძრავი შასის ზევით ან ქვევით მოძრაობით გაკეთდება.COMPACT დანადგარების სტანდარტული მოწყობილობას დავუმატეთ **ხრახნიანი ღერძი** მის გამო ძალიან ადვილად დაარეგულირებთ.

OP- ასევე ხრახნიანი ღერძებზე დაყენებული ქანჩებით მექანიკური მოტრიალება ძნელია,ამის გამო დანადგარის შასეზე დაყენებული **ლიფტის სისტემა** განავითარეთ.ამ ლიფტის სისტემით ძალიან მოკლე დროში და მარტივად გააკეთებთ შასის რეგულირება.

რეგულირების დროს ეს ბუდე სულ არ უნდა იყოს დანადგარზე დაყენებული,ისე არის დიზაინირებული, რომ მარტო ყალიბის შეცვლის დროს გამოიყენებთ.

ST- **ყალიბის წარმოებაში** გამოყენებული მაღალი ტექნოლოგიით განსაკუთრებით ფილების ყალიბებისთვის არჩეული CK45 ტიპი მასალისგან **MONOBLOK განაჭერი** უფრო დიდხანს გამძლიანი და მის შესახებ უწყვეტი ახალი ყალიბის შეკვეთის ხარჯები შევამცირეთ.

OP- **ყალიბის შეცვლის პროცესი** ერთი პერსონალი მოკლე დროში რომ შეცვალოს მისთვის სპეციალური აპარატი განავითარეთ;ვიწრო ადგილში და დინ ხანში გაკეთებული პროცესი უფრო მარტივად და მოკლე დროში გაკეთდება.

ST- სხვა პროდუქტის წარმოებისათვის სხვადასხვა ნაირი მასალები დაგჭირდებათ.ყველა მასალის წონა სხვადასხვა წონით არის ამ მასალების პრესისთვის საჭირო ვიბრაციის ძალა სხვადასხვა ნაირია.სხვა ფორმების დანადგარების ვიბრაციის სისტემა ფიქსირებული და ერთიანი ტიპისა მასთან დაკავშირებით COMPACT დანადგარებში **რეგულირებადი ვიბრაციის სისტემა** განავითარეთ.ამგვარად სხვა მასალებით გაკეთებული პროდუქციებისთვის ვიბრაციის ძალა დავარეგულირებთ და უფრო ხარისხიანი პროდუქტის წარმოება შესაძლებელია.

ST- COMPACT დანადგარების **პადონების დაშლის** პროცესი ავტომატიურად რომ გააკეთოს ისე არის დიზაინირებული.პადონების დეფორმაციის რაოდენობა და ამორტიზაციის ხარჯები შევამცირეთ.



OP- პროდუქტის გასუფთავების ფუნჯის წყალობით დაპრესილი პროდუქტის ზედ დარჩენილი მასალები ავტომატიურად გაასუფთავებს და გლუვი ზედაპირიანი პროდუქტი მიიღებთ.

OP- კონვეიერის ლენტა მიქსერის შიგნით მასალები რომ გადაიტანს იმ დროს ქარი-წვიმა-თოვლივით ბუნებრივი პირობები რომ არ ზემოქმედოს მასალას. ამიტომ გალვანიზირებული მასალებით დაფარულია.

კონვეიერი ლენტა აწონილი მასალის გადატანის დროს როცა წვიმა აწონილი მასალაში წყალი დაიმატება. შემდეგ აწონილი მასალისთვის საჭირო წყალი დაიმატება მიქსერში. ამდროს აწონილი მასალა მეტი წყლისგან გაფუჭდება. მასთან დაკავშირებით კონვეიერის ზედა მხარე გალვანიზირებული მასალებით დაფარულია.

OP- კონვეიერი ლენტაზე მიწებებული მასალას ლენტის დეფორმაცია აკეთებს. მის გამო კონვეიერი ლენტაზე დავამონტაჟეთ ლენტის გასუფთავების ფუნჯი რომელიც კონვეიერი ლენტის მოძრაობის ძალით მოძრაობს. ამგვარად ძალიან მოკლე დროში შედგენილი ლენტის დეფორმაციის შემცირებით უფრო დიდხანს გამძლე იქნება.

ST- მიქსერის შიგნით, ნედლეულის მოზეღვის დროს მთავარი შასეს რომ არ გაცვეთოს ზეზიდან დავუმატეთ ცვეთის ფურცელი. მარტო მაღალი კლასში არსებული ეს ცვეთის პურცელები, სხვა ფირმები ერთ ნაწილად და შედუღებით დამონტაჟებენ. ჩვენი გაკეთებული მიქსერები პატარა ნაჭრებით და ბოლტებით შეერთებულია.

გარკვეული პერიოდებით უნდა შეიცვალოს ცვეთის ფურცელები, მთლიანი ცვეთის ფურცელების შეცვლა ძალიან რთულია. მის ნაცვლად პატარა ნაჭრითიანი ცვეთის ფურცელების შეცვლა ძალიან მარტივია. ცვეთის ფურცელების შეცვლის დროს მეტი დრო და პერსონალი საჭირო არარის. ასევე სულ ნედლეულთან კავშირი როცა არის ადვილად რომ არ გაცვეთოს სპეციალური სიმძლიერებული მასალები შევარჩიეთ.

OP- ერგონომიული დიზაინის წყალობით მიქსერში სხვადასხვა გასასვლელების გაკეთებით დამატებითი მოწყობილობების გარეშე სხვა და სხვა ნაირი პროდუქტების წარმოების შესაძლებლობა.

ST- ჰიდრავლიკური ზეთის ავზი დანადგარის შასის შიგნით დავამონტაჟეთ და გადაზიდვის უპირატესობა შევთავაზეთ. ასევე სხვა ფირმების ცალკე დამონტაჟებული ჰიდრავლიკური ზეთის ავზებთან შედარებით : ჩვენი გაკეთებული ჰიდრავლიკური ავზის შიგნით განთავსებული ზეთის გადახურება და გაციება შემცირებულია.

OP- ჰიდრავლიკური ზეთი ; საშუალო ტემპერატურის მაღალი ადგილები ან შესვენების გარეშე დანადგარის სამუშაო დროს ზეთი უეჭველი ცხელდება. ჩვეულებრივი პირობების გათვალისწინებით საშუალო ტემპერატურა 25- 40 C°, დანადგარი შესვენების გარეშე როცა იმუშავებს 40 – 55 C° -მდე გაცხელდება. ზეთის გათხელდება ამ დროს დანადგარი ნელდება და ჰიდრავლიკური ნაწილებიდან ზეთი გამოვა , სალნიკები , ტუმბო , ჰიდროქურო და ა.შ. ჰიდრავლიკური სისტემის ნაწილები გაფუჭდება. COMPACT სისტემებში სურვილისამებრ გამოყენებით ზეთის გაგრილება ჰიდრო ფანის წყალობით ზეთი არ გაცხელდება და დანადგარი სულ ერთი და იგივე ტემპერატურაიანი ზეთით იმუშავებს.

OP- სურვილისამებრ გამოყენებით პადონის გასუფთავებს ფუნჯის წყალობით პადონის ზედაპირზე დარჩენილი მასალები პერსონალის გარეშე გაასუფთავებს. პადონის გასუფთავების ფუნჯით პადონზე დარჩენილი მასალები დანადგარის მუშაობის დროს ანუ პრესის დროს პროდუქტების დაზიანება ამოღებულია.

ST- პადონის წარმოებაში გამოყენებული ხის მასალა , ზედ ბეტონის პრესი რომ გაკეთდეს ისე არის შერჩეული. ხეების შიგნით არხები გახსნილია და მიმაგრებულია ზღვის წებოთით რომ ერთმანეთიდან არ დაშორდეს. ვიბრაციის დროს დეფექტი რომ არ მიიღოს იმიტომ შევარჩიეთ 1. ხარისხიანი ხის პროდუქტი. დანადგარის მუშაობის დროს მუდმივად



წყლისთან კავშირი ექნება ამიტომ მტენიანობა შევიმცირეთ სათანადო ტენიანობის დონეზე. გვერდები A1 ხარისხიანი რკინით ვაწარმოეთ რომელიც ადვილად არარის დეფორმირებული. რანდით გასწორებული პადონის ქვედა და ზედა მხარე ცალ ცალკე გამოიყენებთ. ასევე პადონის მიწოდების სისტემაში დგუშის დამატებით პადონების დეფორმაცია შევიმცირეთ. დაწყობის სისტემისთვის სპეციალური ლიფტის დიზაინის წყალობით პადონების ზედა-ქვედა ზედაპირების ხმარობით პადონების გამძლეობის დროს გავაგრძელებთ.

*** სპეციალური ნაწილები რომელიც მოვლა არ საჭიროებს**

სხვა ფორმების სათადარიგო ნაწილები ყველგან ვერ იშოვნება ამიტომ სათადარიგო ნაწილების შეცვლის დროს მოვლა და მოსახურება ძალიან ძვირია. წარმოების ტექნიკები არარის განვითარებული ამიტომ ეს ნაწილების მოვლა და მომსახურება ძალიან რთულია მასთან დაკავშირებით:

COMPACT სისტემის ნაწილებს მოვლა არ საჭიროებს, თუნდაც საჭიროების შემთხვევაში თვითონაც შეცვლით ისე არის გაკეთებული. ვიზრაცისასავით ხშირათ გამოიყენებული ნაწილებში შეხეთვა საჭირო არარის. ნაწილები და ტექნიკური მომსახურების პერსონალები სხვა ადგილიდან ჩამოვა, იმ დროს წარმოება რომ არ გაჩერდეს ამისთვის ცვეთის ადგილების ფურცელი და ნაწილების ტექნიკური ნახაზები დანადგართან ერთად მოგაწოდებთ. ამგვარად საჭიროების შემთხვევაში სადაც ხარ იმ ადგილზე გააკეთებთ გაფიჩებული ნაწილი.

ყველა ეს თვისებების წყალობით მძიმე სათადარიგო ნაწილები და მოვლის ხარჯები შევიმცირეთ, დიდი ხანი არ დაგჩირდებათ დანადგარის მოვლაზე და წარმოება ძალიან მოკლე დროში დაიწყებს მუშაობას.

*** ობიექტიდან სხვა ობიექტზე დაშლა და გადატანა მარტივია**

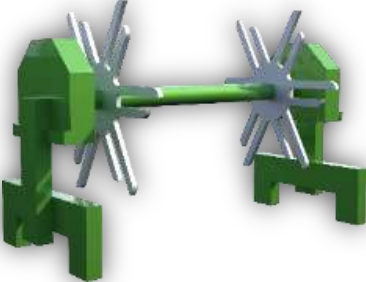
ცალცალკე დამონტაჟებული სისტემები შედუღებით არის გაკეთებული. საჭიროების შემთხვევაში სხვა ობიექტზე გადატანის დროს ძალიან მძიმე სამუშაო სჭირდება მასთან დაკავშირებით:

COMPACT სისტემების დამონტაჟება შედუღებით არა ბოლტებით გავაკეთებთ. ამის შესახებ ყველა მოწყობილობები და ნაწილები ბოლტებით როცა არის გაკეთებული სხვა ობიექტზე გადატანის დროს დეფორმაციები არ მიიღებს და მარტივად დაშლით და გადაიტანთ სხვა ობიექტზე.

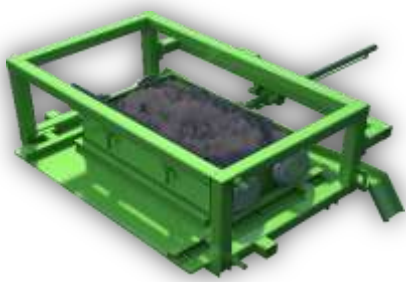
სურვილისამებრ ასარჩევი ზოგიერთი მოწყობილობები



გისოსის კანკალის სისტემა



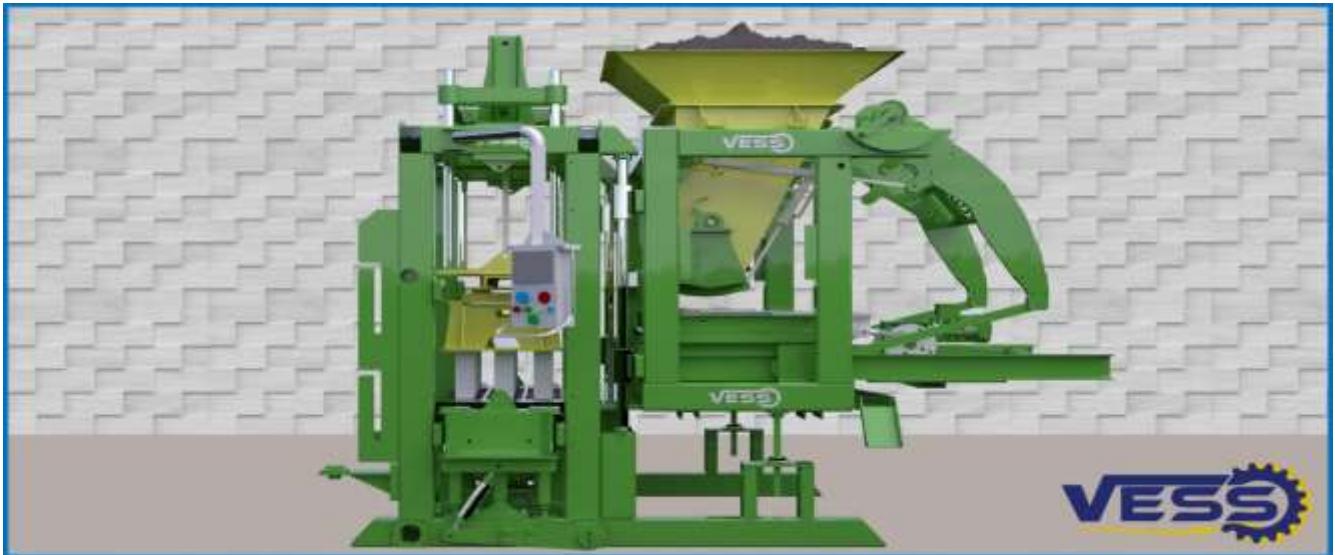
პადონის დაბრუნების რობოტი



ფილების წარმოებისთვის 2. ბუნკერი

სისტემის ზოგიერთი მოწყობილობების ტექნიკური სპეციფიკაციები

* - VESS CBM 5.1 ერთი ბუნკერიანი დანადგარი



* - დანადგარის ზომები	230 x 320 x 270 სმ
* - დანადგარის წონა	3200 კგ
* - შასის ტიპი	5 x 100 x 150 მმ დახურული პროფილი
* - საკისარი	8 x Ø 50 ბრინჯაოთ დაფარული ღერძი და საკისარი
* - ბუნკერის მოცულობა	1.2 მ ³
* - ვიბრაციის სიმძლავრე	20 კილო ნიუტონი / 0,65 კვ x 2 ცალი
* - ვიბრაციის ტიპი	მოვლა არასაჭირო – დარტყმის ძალა რეგულირებადი – სპეც. გადახვევა
* - ვიბრაციის მაგიდა	დარტყმის ძალა რეგულირებადი ნაჭერი ტიპის
* - ჰიდრაულიკური სიმძლავრე	7,5 კვ - 120 ბარი ნორმალური სამუშაო წნევა - 150 ბარი ტესტური წნევა
* - ზეთის ავზის მოცულობა	შასის შიგნით სპეციალური დიზაინი – 80 ლტ / ნო 46
* - ფილტრაცია	შემწოვის ფილტრი 120 ლტ / წთ დაბრუნების ფილტრი 120 + 60 ლტ / წთ
* - დუღაბის ფირფიტა	HARDOX 450 ცვეთის ფურცელი - ცვალებადი – ზედა ქვედა გამოიყენება
* - ჰიდრაულიკური დგუშები	დგუშის შიგნით საკისრები მთლიანად ბრინჯაო მასალით
* - სპეციალური დიზაინი	ყველა ცვეთის ადგილები , დგუშის ჩასმის წერტილები ცვალებადი

* - დანადგარის ელექტრო პანელა

* - აღწერა	ელექტრო ნაწილებით მოწყობილი პანელაა.
* - პანელის ტიპი	კედლის ტიპი
* - გამანაწილებელის ნაწილები	SIEMENS – TELEMECHANIC
* - ოპერატორის პანელა	10.2 " ფართოეკრანიანი პერადი / სენსორული ეკრანი / SIEMENS

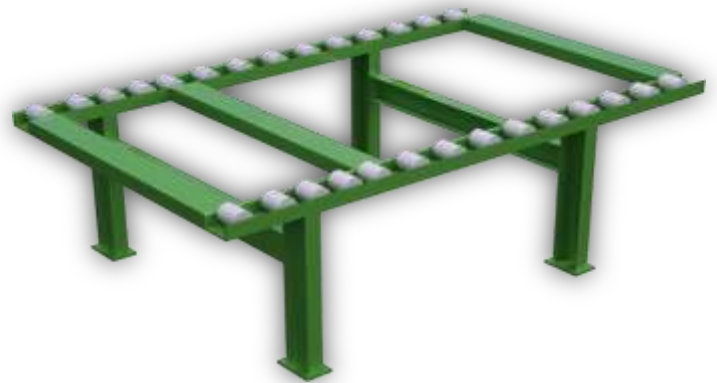
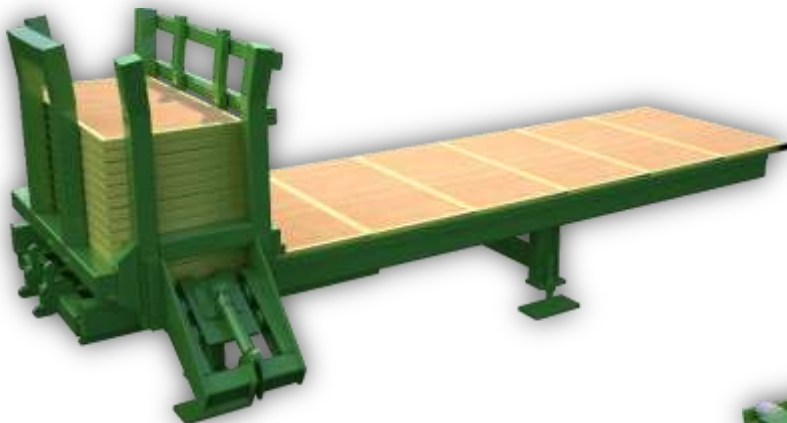
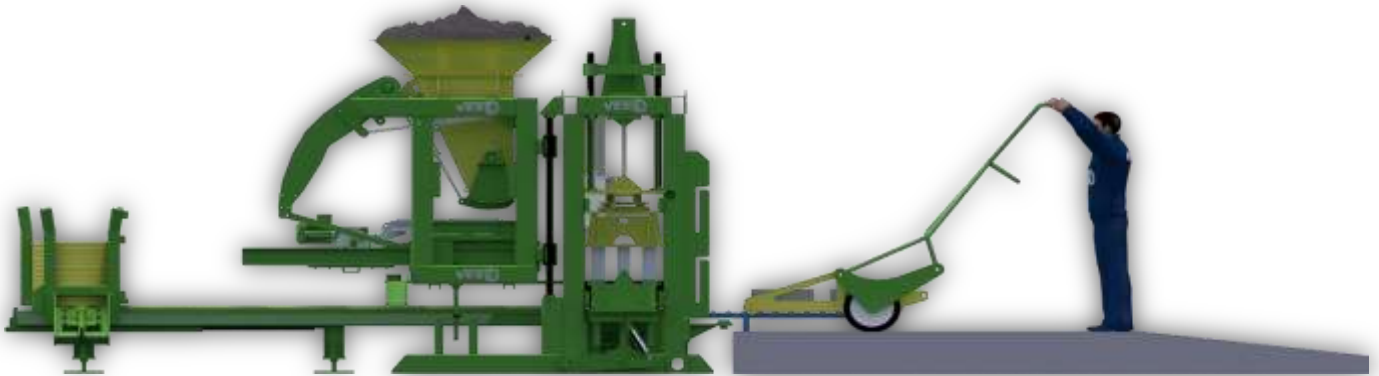
* - დანადგარის ავტომატიზაციის პროგრამული უზრუნველყოფა

* - აღწერა	სისტემის ჩართვა, პროგრამირება და წარმოების მესხიერება. 15 სხვა და სხვა ენით დაწერილი პროგრამული უზრუნველყოფა.
------------	---



A – სისტემი : თუ სასურველია პადონების გადაადგილება მექანუკურად:

* - პადონების მიწოდების სისტემა /პადონების გადატანის დაზგა-როლიკებით /პადონების გადაადგილება ურიკით



პადონების მიწოდების სისტემა – ჰიდრავლიკური :
 დანადგარის პრესისთვის საჭირო ცარიელი პადონების დასაწყობის მოწყობილობაა. პადონების მიწოდების სისტემაში დგუშის დამატებით პადონების დეფორმაცია შევიძინებთ. პადონების დასაწყობა სატვირთელით გაკეთდება.

პადონების გადატანის დაზგა-როლიკებით: დანადგარი დანადგარის მიწოდების მხარე დამონტაჟებულია. ზედ დაპრესილი პადონები დალაგდება და პადონები ურკებზე გადაიტანს. ამ დაზგის წყალობით პერსონალი, წარმოების დროს არ დაკარგავს. ზედ დამონტაჟებული მოძრავი როლიკებით პადონებს გადაიტანს.



პადონების გადაადგილება ურიკით-ორინალი: დანადგარში დაპრესილი პადონები პადონების გატანის დაზგიდან ამოღების და გამრობების ადგილებზე მისატანი და გადაადგილების მოწყობილობაა. ერგონომიული დიზაინის გამო ურიკის მუშას ძალა მინიმუმამდე შემცირებულია. დიდი საბურავები დაყენებულია და ყველა ადგილზე ადვილად მოძრაობს. სპეციალური დიზაინის გამო სავსე პადონები გამრობების ადგილებზე ორ ორი ცალი იღებს და გადაიტანს.

B – სისტემი : თუ სასურველია პადონების გადაადგილება სატვირთელით:

* - უკანა დაცლის რობოტი / გასაქაჩი დაზგა – კბილიანი / წინა დაწყობის რობოტი / გადატანის დაზგა– ჯაჭვიანი



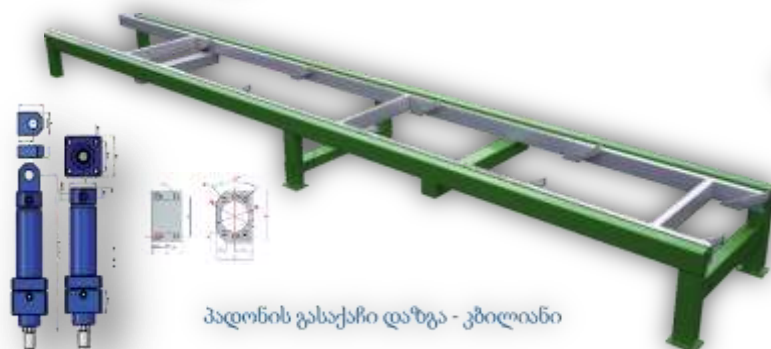
უკანა დაცლის რობოტი (LOVERTOR)

წინა დაწყობის რობოტი (ELEVATOR)

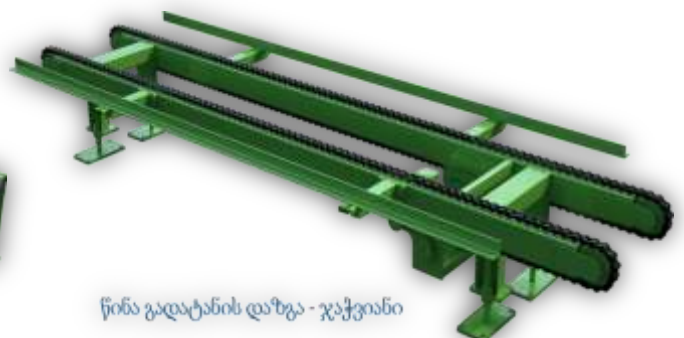


სატვირთელისთვის გაკეთებული გადატანის აპარატით ცარიელი ან სავსე პადონები უკანა დაცლის რობოტში დადებს.

უკანა დაცლის რობოტის (LOVERTOR) წინ დამონტაჟებული პადონების გასაქაჩი დაზგით პადონები დანადგარის შიგნით ვიბრაციის მაგიდაზე შეიტანს.(ეს პროცესში თუ პადონზე პროდუქტია,მისი შეგროვება მანუელით ან სურვილის მიხედვით რობოტით გაკეთდება.) დანადგარის შიგნით შესული ცარიელი პადონებზე ახალი პროდუქტის პრესი გაკეთდება და სავსე პადონები გადატანის დაზგით დაწყობის რობოტზე სატვირთელის აპარატისთვის ზედა ზედ დაწყობს.



პადონის გასაქაჩი დაზგა - კბილიანი

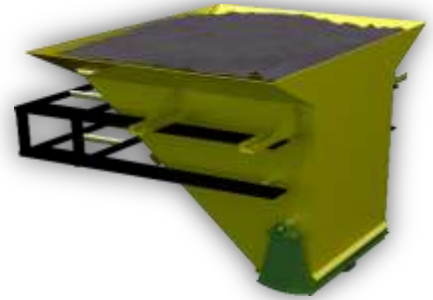


წინა გადატანის დაზგა - ჯაჭვიანი

ქარხანა : ტრაპიზონი – ერზურუმის მიმდინარე ტრასაზე მე- 9 (აქოლუჯ მერიის მოპირდაპირედ) – ჩალაიანი / ტრაპიზონი / თურქეთი
 ქარხანა : +90 462 357 30 62 / ოფისი : +90 462 321 07 78 / მობ : +90 549 325 66 64 / ვებ-საიდი : www.bessdanadgari.com / ელ-ფოსტა : mehmet@beyazligroup.com

Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document

C – სისტემი : თუ სასურველია მოძრავი დანადგარი:



ბეტონსარევიდან ტერიტორიაზე მოძრავი დანადგარისთვის მზა ბეტონის გადასატანი მოწყობილობაა.სატვირთელის წინ გაკეთებული სპეციალური აპარატი სატვირთელის ჰიდრავლიკური რიჩაკებით მუშაობს.

D – სხვა მოწყობილობები :

*** - PAN მიქსერი 0.25 მ³ - HARDOX ცვეთის ბრონი**

მზა ბეტონისთვის საჭირო მასალების ჰომოგენურად შემრევი მოწყობილობა არის.0,25 მ³ (1 მეშოკი ცემენტი) -15 მ³/საათი მოცულობა აქვს.

ზომები	130x160x160 სმ
ძონა	2150 კგ
სარქველი	1/2 " - 5/3 24 ვოლტი DC
სარქველის ტიპი	პნევმატიური / სარქველი
ძრავის სიმძლავრე	11 კვ
გვერდით კედლები	10 მმ – ბოლტებიანი
ცვეთის ბრონები	ბოლტებიანი - 15 მმ
შეზეთვა	ტაოტის ჩადება მექანიკური
მოძრაობა	რემნიანი შკივი რედუქტორით
მოცულობა	400 კგ მშრალი ბეტონი/¼ მ ³ სველი



*** - მიქსერის ელექტრო პანელა**

ელექტრო ნაწილებით მოწყობილი პანელაა.პანელაზე მიქსერის და სხვა სარქველების ამუშავების დილაკები ხელმისაწვდომია.სიმძლავრის პანელი კედლის ტიპია-TELEMECHANIC მარკიანი პროდუქტები გამოყენებულია.

*** - მიქსერის ავტომატიზაციის პროგრამული უზრუნველყოფა**

სისტემის ამუშავება,პროგრამირება და წარმოების მეხსიერებისთვის ჩვენი წარმოებული პროგრამული უზრუნველყოფა ხელმისაწვდომია.ადვილად გამოსაყენებელი ეკრანი და პროგრამი.15 სხვადასხვა ენით დაწერილი პროგრამული უზრუნველყოფა.მიქსერის ყველა პარამეტრები- დენის რეგულირება / სარქველის რეგულირება ა.შ.

*** - ცემენტის სილოსი 37 ტონიანი ბაზის მოდელით**

წარმოებისთვის საჭირო ცემენტის შენახვის მოწყობილობაა. პლატფორმის ბოლო სართულზე დამონტაჟებულია.

მოცულობა 37 ტონიანი (დასამატი ყველა მოდული 22 ტონი)

ზომები $\varnothing 4000$ მმ x 11000

უსაფრთხოება მოაჯირები და გემის კიბე

წარმოების ტიპი ბოლტებით დასაშლელი ტიპი

ფურცელის სისქეები ძაბრი 8 მმ – მოდულები 6 მმ

პნევმატიური დატყმა 1" x 3 ცალი

სარქველის ტიპი მექანიკური და პნევმატიური მოძრაობა მოცურებით

მოწყობილობები ფილტრი – დაცვის სარქველი – დონის სენსორი

*** - ავტო სარქველი / პლასტიკური მილი / ცემენტი და წყლის სასწორი**



ავტომატიური სარქველი

ზომები $\varnothing 300$

მოძრაობა პნევმატიური დგუშით

სარქველი 1/4" 5/2 24 ვოლტი DC

ტიპი დისკური ტიპი / მილტუჩი

პლასტიკური გაფრირებული მილი

ზომები $\varnothing 150 - 300$

სიგანე 100-350 მმ გაფრირებულ მილი

წყლის სასწორის სისტემა

ზომები 60 x 60 x 85 სმ

მოცულობა 300 კგ / ლიტრი

სარქველის ტიპი პნევმატიური /სარქვ.

LOADCELL 3 ცალი/500 კგ

ცემენტის სასწორის სისტემა

ზომები 80 x 80 x 125 სმ

მოცულობა 400 კგ

სარქველის ტიპი პნევმატიური /სარქვ.

LOADCELL 3 ცალი/500 კგ



*** COMPACT მთავარი შასი – 1. და 2. სართულის პლატფორმა**

სისტემის ზედიზედ დაწყობილი ფოლადის კონსტრუქცია. 1. სართულში ბლოკის დანადგარი 2 . სართულში მიქსერი 3. სართულში ცემენტის სილოსი არის დამონტაჟებული.

1.სართული პლატფორმა

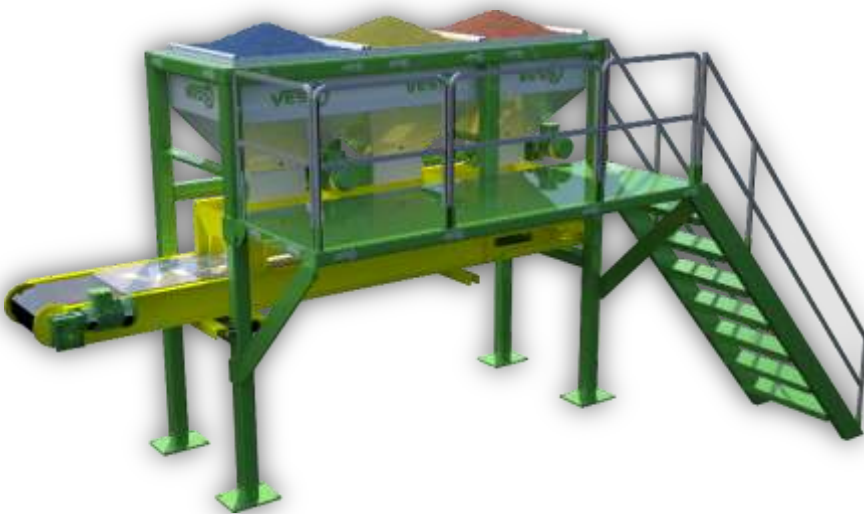
ზომები	სიგანე : 500 x სიგრძე :500 x h :400 სმ
ძირის ტიპი	3/4 დაღარული ფურცელი
ძონა	1.700 კგ
დასაშლელი	მოსახსნელი მდგომარეობაში
უსაფრთხოება	მოაჯირებით უზრუნველყოფილია

2.სართული პლატფორმა

ზომები	სიგანე : 500 x სიგრძე :500 x h :250 სმ
ძირის ტიპი	3/4 დაღარული ფურცელი
ძონა	1.100 კგ
დასაშლელი	მოსახსნელი მდგომარეობაში
უსაფრთხოება	მოაჯირებით უზრუნველყოფილია

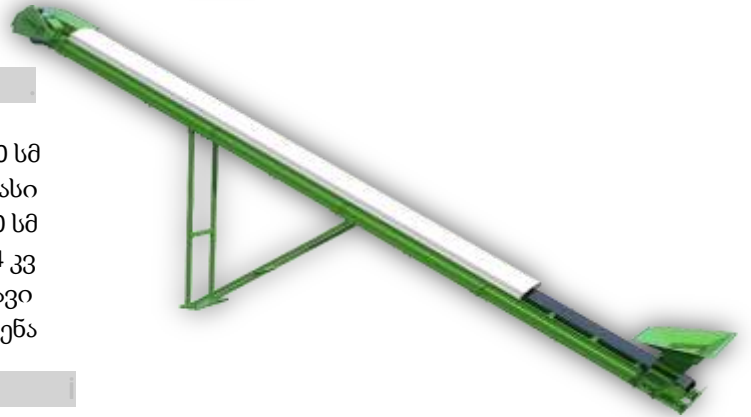


*** ფერის სასორის ბუნკერი**



ფერიანი წარმოებაში საჭირო ფერი აწონის და მიქსერში შეტანის მოწყობილობაა.ყველა თვალს 50 კგ ფერის მოცულობა აქვს.

სარქველები ელექტროენერგიით სამუშაო რედუქტორიანი ძრავებით მოძრაობს.აწონვის პროცესი 4 ცალი LOADCELL-ით გაკეთდება. ნაკადის ხელშეყოფისთვის 3 ცალი პნევმატიური დარტყმა ხელმისაწვდომია.სიარულის ადგილები და მოაჯირები აქვს. ფერის გასატანი ლენტა 0,37 კვ. რედუქტორიანი ძრავით მოძრაობს.მთავარი შასი: 80x80x4 მმ. პროფილით წარმოებულია.



*** - კონვეიერი ლენტა**

ზომები	80 x 65 x 1210 სმ
შასის ტიპი	სპეც. დიზაინი ლითონიანი შასი
ლენტის სიგანე	60 სმ
ძრავის სიმძლავრე	4 კვ
მომართა	რემნიანი შკივი რედუქტორიანი ძრავი
ლენტის ტიპი	V ტიპი გოფირებული 10 მმ რეზინით / 4ფენა

*** - ნედლეულის ბუნკერი - ბოლტებიანი / სასწორი ლენტა**



ნედლეულის ბუნკერი – ბოლტებიანი

ზომები	220 x 250 x 615 სმ
მოცულობა	ყველა თვალი 8 მ ³
შასის ტიპი	5x150x150 დახურული პროფილი
სარქველის ტიპი	პნევმატიური მომართა
სარქველის საკისარი	UCP 207
ვიბროძრავი	ყველა სარქველზე 0,27 კვ
მგრძობიარე სასწორი	არის
სარქველები	3 მმ და მოხვეული რკინით
წარმოების ტიპი	დასაშლელი ტიპი

სასწორი ლენტა

ზომები	80 x 95 x 730 სმ
მოცულობა	1500 კგ
შასის ტიპი	NPU 140
ლენტის სიგანე	60 სმ
ლენტის ტიპი	10 მმ / 4 ფენა
LOADCELL	4 ცალი / 1 ტონიანი S ტიპი
ძრავის სიმძლავრე	3 კვ

*** - ბუნკერის ელექტრო პანელა**

ელექტრო ნაწილებით მოწყობილი პანელაა.პანელაზე ბუნკერის სარქველები და ვიბროძრავების ამუშავების დილაკები ხელმისაწვდომია.კედლის ტიპი სიმძლავრის პანელში SIEMENS –TELEMECHANIC მარკიანი პროდუქტები გამოყენებულია.

*** - ბუნკერის ავტომატიზაციის პროგრამული უზრუნველყოფა**

სისტემის ამუშავება,პროგრამირება და წარმოების მეხსიერებისთვის ჩვენი წარმოებული პროგრამული უზრუნველყოფა ხელმისაწვდომია.ადვილად გამოსაყენებელი ეკრანი და პროგრამი.15 სხვადასხვა ენით დაწერილი პროგრამული უზრუნველყოფა.ბუნკერის ყველა პარამეტრები – კალიბრაცია ა.შ. მარტივად გააკეთებთ.

* მაგალითი ყალიბის მოდელები

ბლოკის მოდელები



ფსადის ბლოკის მოდელები




ლეგო ბლოკის მოდელები



იზობლოკის მოდელები



ქარხანა : ტრაპიზონი – ერზურუმის მიმდინარე ტრასაზე მე-9 (აქოლუკ მერიის მოპირდაპირედ) – ჩალაიანი / ტრაპიზონი / თურქეთი
 ქარხანა : +90 462 357 30 62 / ოფისი : +90 462 321 07 78 / მობ : +90 549 325 66 64 / ვებ-საიდი : www.bessdanadgari.com / ელ-ფოსტა : mehmet@beyazligroup.com

 Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document

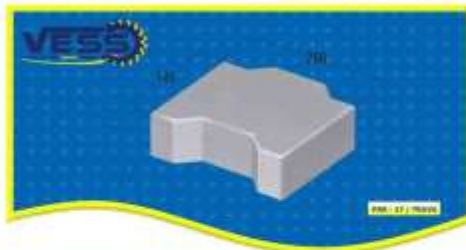
სართულშუა გადახურვის ფილის მოდელები



საკვამურის მოდელები



ქვაფენილის მოდელები



ბალახის ფილის მოდელები



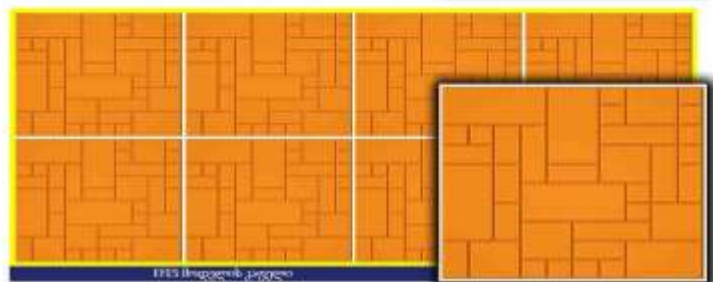
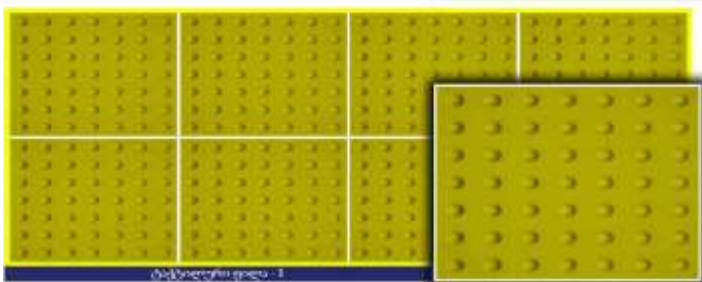
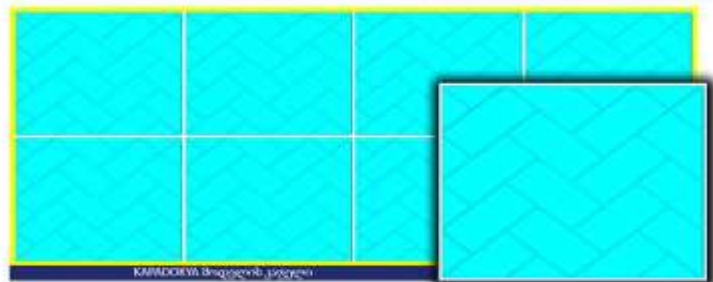
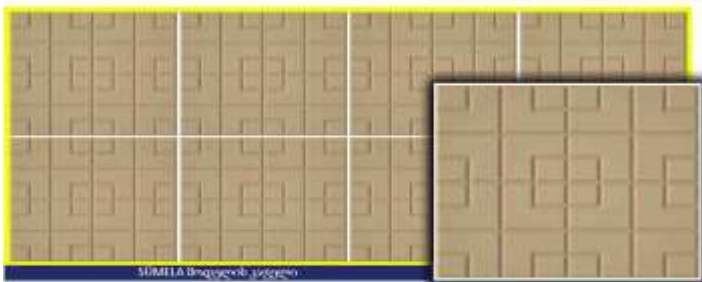
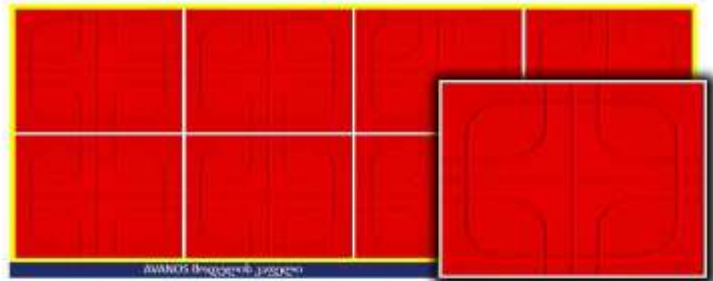
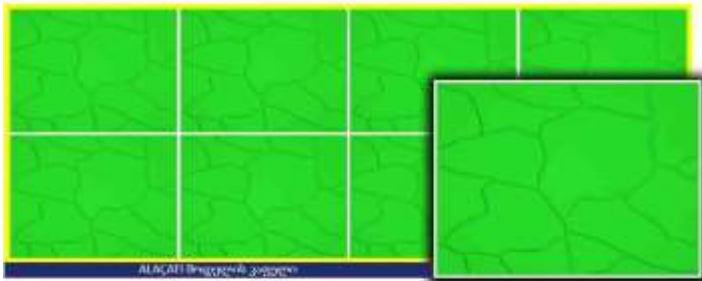
ბარდიურის მოდელები




სანიაღვრე ფილის მოდელები



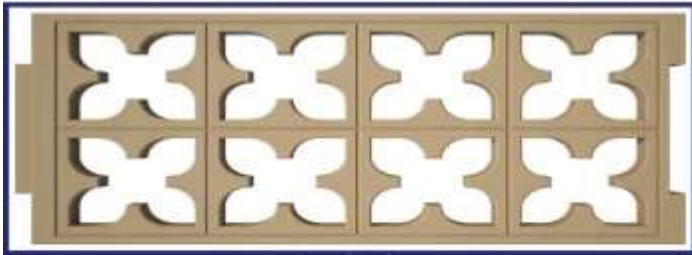
კაფელის მოდელები



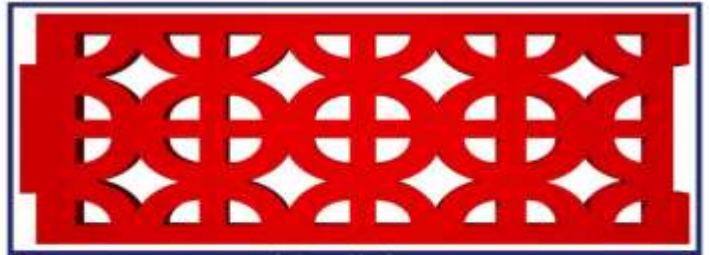
ქარხანა : ტრაპიზონი – ერზურუმის მიმდინარე ტრასაზე მე-9 (აქოლუკ მერიის მოპირდაპირედ) – ჩალღაიანი / ტრაპიზონი / თურქეთი
 ქარხანა : +90 462 357 30 62 / ოფისი : +90 462 321 07 78 / მობ : +90 549 325 66 64 / ვებ-საიდი : www.bessdanadgari.com / ელ-ფოსტა : mehmet@beyazligroup.com

 Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document

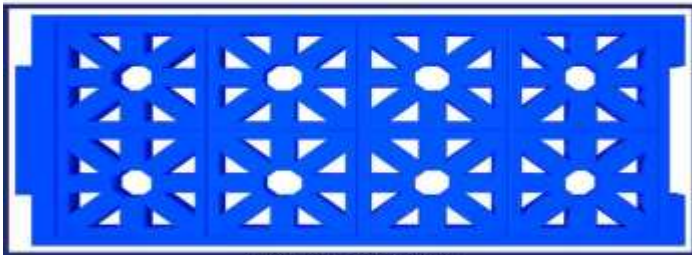
ბაღის კედლის მოდელები



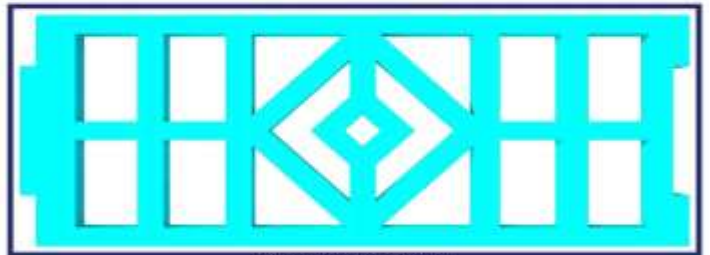
YONCA მოდელის ბაღის კედელი



DİPŞE მოდელის ბაღის კედელი



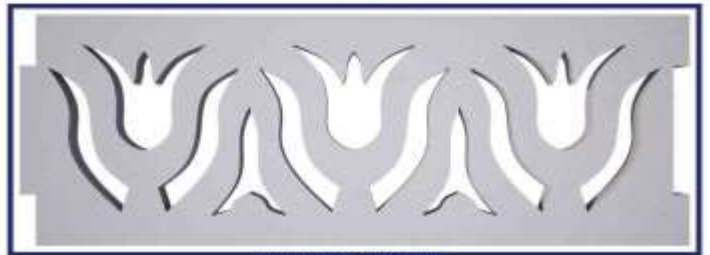
OSMANLI მოდელის ბაღის კედელი



FIRZAMA მოდელის ბაღის კედელი



BILAL მოდელის ბაღის კედელი

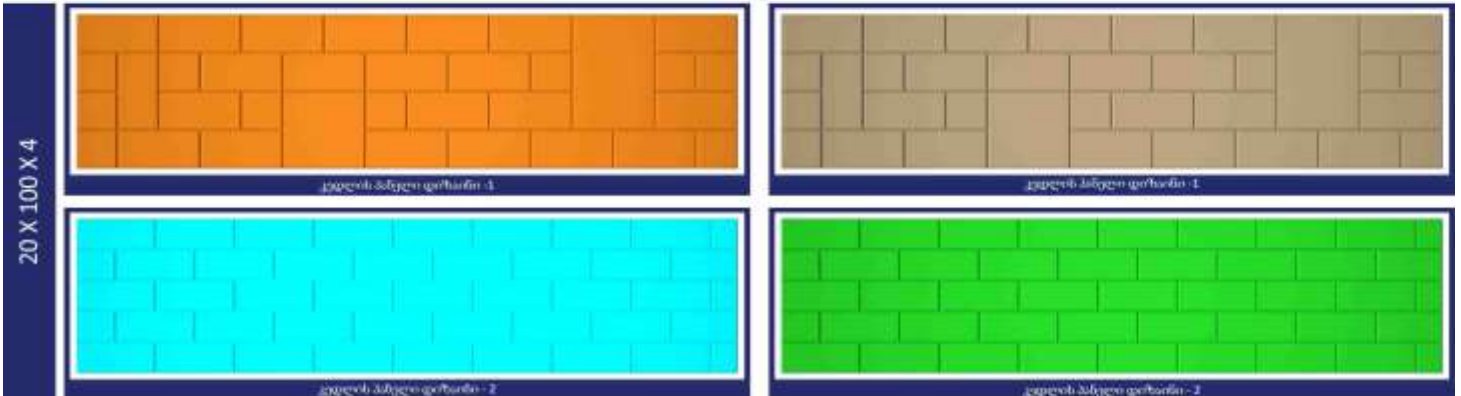


LALİE მოდელის ბაღის კედელი

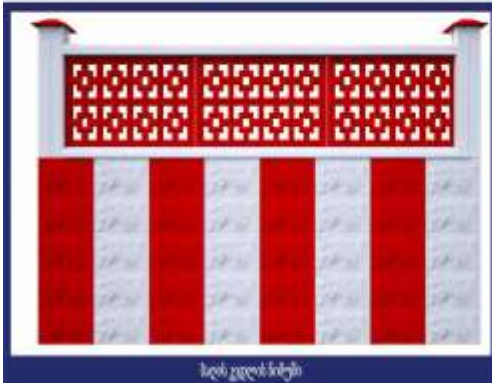
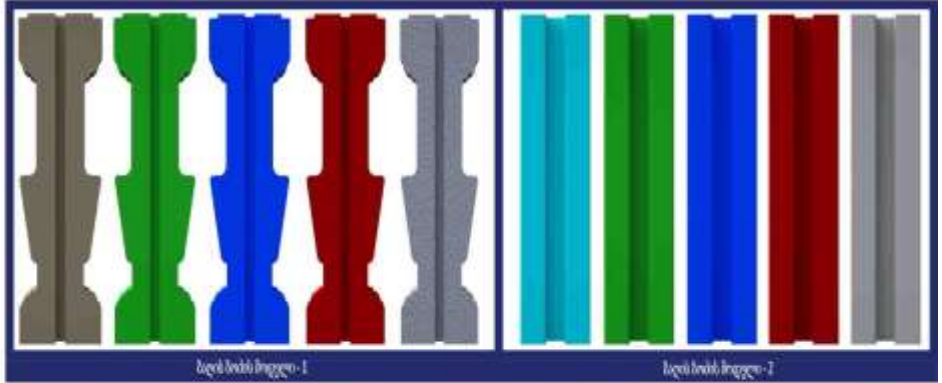
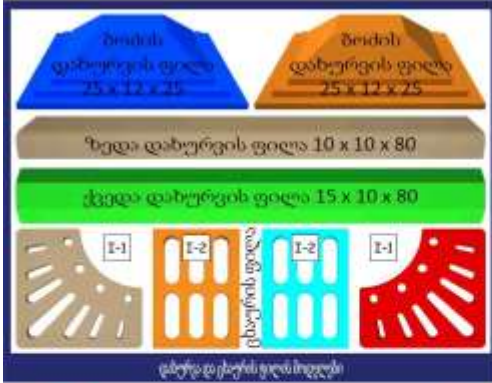
ფასადის კედლის ფილების მოდელები



დიზაინირებული კედლის პანელები



ზღის კედლის კომპონენტები - ცხაურები



რატომ ჩვენ

****** ჩვენი წარმოების დაგეგმა და გაყიდვები ექსპორტთან დაკავშირებით დაარსებულია. ექსპორტისთვის დასაქმებული გამოცდილი პერსონალებით, თქვენ ყოველგვარი პრობლემების გარეშე, მარტო თქვენი ქვეყნის დღეს გადახდით, თქვენი პროდუქცია მიიღებთ, ჩვენი შექმნილი აქტივაციის ცენტრით თქვენი საკუთარი ენაზე ილაპარაკებთ, წარმომადგენელიდან 24 საათიანი უწყვეტი მომსახურება მიიღებთ და როგორც თქვენი ქვეყნის სხვა ქალაქიდან საქონელს ყიდულობთ ისეთი ადვილი ვაჭრობა გთავაზობთ.



****** დროულად წარმოება - დროულად მიწოდება - დროულად დამონტაჟების პრინციპით ჩვენი კლიენტებთან უფრო ძლიერი ურთიერთობების ჩამოყალიბება გვინდათ.

****** მომგებიანობა მინიმუმადე შემცირებით და ფიქსირებული ფასებით ჩვენი კლიენტებისთვის უსაფრთხო ვაჭრობა ვთავაზობთ.

****** ჩვენი გამჭვირვალე გაყიდვების პოლიტიკის წყალობით ჩვენი ვებ-გვერდზე მიმდინარე ფასები ყველა ენაზე გამოქვეყნით მოტყუების რისკი მოვხსენით.

****** თუ გსურთ ქარხნის შემენას ჯერ ჩვენ ვებ საიტზე ქარხნის ნაწილების არჩევით და დამატებითი მოწყობილობებით თქვენი არჩეული ქარხნის ფასი ნახავთ.



****** ჩვენი დამონტაჟებული დანადგარები და კლიენტების ჩვენი ფირმისთვის აზრები ვიდეო გასაუბრები ჩვენი ვებ საიტზე გამოქვეყნით ცნობის კვლევა და ფულის დაკარგვა თავიდან აცილება.

****** სრული კომპლექტიანი კამპანიებით სრული კომპლექტიანი დანადგარის შემენის დროს ერთ ადგილიდან სრული კომპლექტიანი დანადგარი შეიძინებთ.

****** კერძო საბანკო ხელშეკრულებით ჩვენი წარმოებული პროდუქტები შეგიძლიათ შეიძინოთ განვადებიანი საბანკო კრედიტით, ლიზინგით ან აკრედიტით.

****** ჩვენი შეთანხმებული პროდუქტების წყალობით ხელშეკრულებები ჩვენი კლიენტების არჩეული სასურველი ენით გამზადებულია. სხვა ენით გამზადებული ხელშეკრულების ხელმოწერის დროს ორივე მხარე ერთმანეთის გაგების პრობლემას შეიქმნება ამიტომ ხელშეკრულებები ვამზადებთ თქვენი სასურველი ენით. ჩვენი გამზადებული ხელშეკრულებები სახელმწიფოს დაკავშირებული ერთეულებიდან დამკვიცებული და საერთომორის ნორმების და მოქმედების ძალაშია. პრობლემების შემთხვევაში თქვენი უფლებებს თქვენ შეგიძლიათ ადვილად ამტკიცოთ.

****** წარმოებაში გამოყენებული ნაწილები და ზომები ტექნიკური სპეციფიციებით ხელშეკრულებაში ვწერთ რომ დანადგარის მიღების და შემოწმების დროს თქვენთვის ცუდი სურპრიზი არ იქნება.

****** ჩვენი კომერციული პრირობები გამყიდველი და მყიდველისთვის ორმხრივი დაცული პირობებით დაწერილია. გადასახდები სამ ეტაპით მარტო გაკეთებული ნაწილებისთვის იხდით. ჩვენი კლიენტებისთვის ადვილი და სანდო ვაჭრობა ვთავაზობთ. ფული რომ არ დაკარგოთ მისთვის დაგვიანების ჯარიმები ხელშეკრულებაში შევიტანეთ.

****ხელშეკრულებაში ხელმოწერილი კლიენტებისათვის ჩვენი ქარხნის ვიდეო კამერების IP ნომერი მივაწოდებთ და ჩვენი ქარხნის წარმოების ეტაპები ჩვენი ვებ საიტიდან უყურებენ პირდაპირ ეთერში.**

****შეკვეთილი ქარხნის გამზადების პროცესში ქარხნის დამონტაჟებისთვის ინფრასტრუქტურული პროექტი უფასოდ მოგაწოდებთ.ამგვარად თქვენი შეკვეთილი დანადგარის გამზადების პროცესში თქვენ დანადგარისთვის საჭირო ინფრასტრუქტურები დროს დაკარგვის გარეშე გამზადებთ.**

****გეოზავნილი თვირთების ადგილმდებარეობა ჩვენი ვებ საიტზე მარტო კონტეინერის ნომერის შესაყვანად მიმართულება და მიწოდების ვადა შეგიძლიათ იხილოთ.**

****ჩვენი წარმოებული ყველა პროდუქციის ხარისხი ევრო შესაბამისობის დოკუმენტებით რეგისტრირებულია.ამგვარად თქვენი შეძენილი პროდუქტის საბაჯოს კანონმდებლობას ადვილად გაიარებს.**

****თქვენი შეძენილი ქარხნის დამონტაჟებისთვის არაპერი ხარჯი არარის გადასახადი.ქარხნის დამონტაჟების შემდეგ შემოწმება და ტეატური წარმოების დროს თქვენს ერთ პერსონალს ჩაუტარდება საოპერატორო შესწავლელი კურსები.**

****გარანტირებული მოწყობილობების ჩარევის დრო შიდა ქვეყანაში 48 საათის განმავლობაში - საზღვარგარეთ,ნებისმიერ ადგილას 72 საათიდან 120 საათის განმავლობაში.დანადგარის პრობლემების მოგვარება ძალიან მოკლე დროში გაკეთდება.ასევე მარაგიანი წარმოება და სათადარიგო ნაწილების შენარჩუნებით ლოდინის დრო მინიმალური დონეზე შევიმცირეთ.**

****24 საათიანი ონლაინ ტექნიკური დახმარების ხაზის წყალობით ჩვენ ვებ საიტიდან თქვენი სასურველი ენით დაგვიკავშირდებით და დანადგარის შეძენის შემდეგ პრობლემების მოგვარება ადვილად მოაგვარებთ.**

წარმოების ხარისხი; სასარგებლო მოდელი და ევრო -1 სერთიფიკატებით დარეგისტრირებულია.



ქარხანა : ტრაპიზონი – ერზურუმის მიმდინარე ტრასაზე მე- 9 (აქოლუკ მერიის მოპირდაპირედ) – ჩალაიანი / ტრაპიზონი / თურქეთი
ქარხანა : +90 462 357 30 62 / ოფისი : +90 462 321 07 78 / მობ : +90 549 325 66 64 / ვებ-საიდი : www.bessdanadgari.com / ელ-ფოსტა : mehmet@beyazligroup.com

 Lütfen Bu Belgeyi Yazdırmadan Önce Çevreyi Düşünün./Please consider the environment before printing this document